

发布日期：2025-09-22

隧道炉的日常保养及维护

隧道炉的保养与维护极其重要，必要的日常保养可以提高隧道炉的工作质量，延长使用寿命，节约维修成本。上海迅美为使用隧道炉的朋友们详细介绍下隧道炉的日常保养与维护方法及注意事项：

隧道炉如何做好日保养

1. 清扫隧道炉表面及内腔灰尘，保持隧道炉干净、卫生。
2. 检查电流表是否正常，如有异常及时通知维修人员进行检修。
3. 突然停电，要把加热开关关闭，防止来电时自动启动。
4. 检查风机运转是否正常，有无异常声音，如有异常需立即关闭机器并通知维修工检修。

隧道炉如何做好月保养

1. 检查通风口是否堵塞，并清理积尘。
2. 检查电流是否正常。

3□检查隧道炉风机运转是否正常。

4. 检查温控器是否准确，如不准确，请调整温控器的静态补偿或传感器修

正值。

5. 检查发热管有无损坏，线路是否老化。

6. 检查延时器是否准确，误差是否允许。

注意：保养时须将总电源隔离关闭□

工业隧道炉网带调节原理！江苏高温隧道炉

烘干炉常用的不锈钢加热管的优点有哪些

不锈钢加热管是通过强迫对流的方式对流体进行加热的。材质是不锈钢材质，即在加热器一头用泵把流体泵进加热腔，经加热后，在加热器另一头流出，是一种通过泵强制循环的一种加热方式，与传统的加热方式相比较，比较节能、工艺科学、安装使用方便、具有明显的经济效益。

产品特点:

1、体积小，功率大。该电加热器内部主要采用集束式管状加热元件，每一集束式管状电热元件最大功率可达5000KW□管口两端用硅胶或陶瓷密封，这种金属铠装电热元件可以加热空气，金属模具和各种液体。

2、热响应快，控温精度高，综合热效率高。

3、加热温度高：该加热器设计最高工作温度可达850℃,这是一般换热器所不能做到的。

4、全自动化控制：通过该加热器电路设计,可方便实现出口温度、压力、流量等参数自动控制,并可与计算机联网,实现人机对话。

5、使用寿命长，可靠性高。该加热器采用特殊电热材料制造，加上设计功率负荷较合理，加热器采用多重保护，使得本加热器安全性和寿命增加。

6、应用范围广，适应性强。该循环式加热器可适用于防爆或普通场合，它的防爆等级可达B级和C级它的耐压可达20Mpa

江苏高温隧道炉网带式烘干炉一般多少钱？

怎么区分隧道炉的类型和用途

隧道炉的类型和用途如下：

1按通道多少分

单通道隧道炉和多通道隧道炉。

2按窑内运输设备分

车式隧道炉、推板隧道炉、辊底隧道炉、输送带隧道炉、步进式地道窑、气垫式隧道炉。

3. 按烧成种类分

耐火材料隧道炉、陶瓷隧道炉、红砖隧道炉。

5. 按烧成温度分

低温隧道炉、中温隧道炉、高温地道窑、超高温隧道炉。

6□按热源分

火焰隧道炉、电热隧道炉。

上海迅美可非标定制，具体隧道炉烘干线工艺参数规格请来电详询！

隧道炉怎么清洗？

由于隧道炉的特殊结构，导致我们对于它的清洗是需要费很大的力气的。为了更好的维护和保养隧道炉，我们还是要定期对隧道炉进行清洗。接下来给大家讲一下隧道炉的几种清洗方法：

1.旋转式喷嘴清洗隧道炉

喷嘴转动时会两个或四个喷头，放到烘干室或飓风分离出来房间内，约距室顶1/3室高的部位，喷头紧紧围绕管理中心轴转动，水用泵打进旋转喷头并高速喷出来。喷嘴的功效好似水轮发电机组。供应的水流量决策着喷头的转速比。在一定的间隔时间内，洗涤水可以直接流入水槽中循环使用，也可以直接排出去。还可以立即排掉。

2. 人工服务清洗隧道炉

我们也可以直接用热水冲洗一下，只是本身隧道炉的形状比较不规则，因此可能有些死角盲区清洗起来比较麻烦。

3. 采用自动控制系统设备清洗。在线清洗隧道炉设备主要包括安装在干燥系统特定部位上的喷嘴，它能够将水

喷到产品覆盖的全部设备表面上。喷嘴可以在清洗之前装上，也可以作为长久性装置固定在设备上。

以上三种清洗隧道炉的方法，可以根据自身的需求选择适合的清洗方式。上海迅美专业非标定制隧道炉，价优品高服务好，得到了众多企业的好评与认可。

工业隧道炉的功能有哪些？

柜式隧道炉

柜式隧道炉产品特点：

柜式隧道炉外形简约大方，设计方便简单。使用高效便捷，操作难度系数小，对技术人员的要求比较低。安全可靠，结构合理，质量优异□坚固耐用，使用寿命长，而且节能环保。

一般用于烘干，收缩包装， 焗漆， 脱水□定型， 预热，熔解及高温处理等。用于电子业□半导体、LCD、LED□PCB□IC□LED芯片等封装□

柜式隧道炉保温效果好，不易爆裂，升温迅速，坚固耐用， 节约电费□同时显示设定温度、测量温度□温度控制简单□单独的超温保护装置，提高了产品的可靠性和安全性□智能温度控制，控制恒温，温度到达定值时，自动关机并报警□耐高温、腐蚀，使用寿命时间长，坚固耐用□安装方便移动到需放置位置，将总电源线接入即可开机使用。

隧道炉的日常保养与维护要注意哪些？江苏高温隧道炉

工业隧道炉的用途和特点是什么？江苏高温隧道炉

远红外线隧道炉的优势？

远红外线隧道炉的优势：

远红外线隧道炉的工作原理：一般是利用远红外对炉内进行加温，使得红外线的光线能够照到炉内的每个角落，然后进行均匀的升温，将能量传给物体。采用进口红外线碳纤维发热管发热，使物体里面产生分子振荡,里外同

时受热，快速彻底地去除物体内部水份，使产品达到快速烘干的效果。

一般分二段四路控制(当到达设定温度时可任意关掉其中几段发热管，降低加热功率，达到省电效果)；智能型温度控制器PID自动演算LED显示，配合SSR固态继电器输出，能精确控制温度的准确度;耐用性较强。由于电热器被密封在箱体内部,与外界空气接触面小，因此不易被氧化腐蚀。内热循环，烘烤物件受热均匀。电气控制安全精确可靠，结构合理,有效工作面积大，功能全,操作简单，维修调整方便，噪音小，可靠性高，成本低，能耗少，生产效率高。远红外线隧道炉常使用于电子IC SMT电机、通讯、塑料、五金、化工、丝印PC板、喷涂、玻璃、陶瓷、建材等的精密烘烤、烘干、回火、预热、定型、加工工艺等。

江苏高温隧道炉

上海迅美工业设备有限公司，主要从事各类非标烘干设备，各种工业烘（烤）箱，高温烘箱，大型烘烤房，工业隧道式烘道（隧道炉）、UV光固化机，自动烘干线，自动烘箱等智能自动化烘干设备的研发，设计，生产，销售及售后服务，产品主要应用于航天航空、高铁、汽车、电子、医疗、化工、太阳能、五金、塑胶、复合材料、新型材料、碳纤维材料LED电脑、丝印、化妆品、医疗、食品、喷涂印刷等制造产业。公司一直在努力创新发展中不断提高产品的质量，以满足用户要求为中心理念，根据客户要求非标定制。